

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ МОНТАЖНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР

Назарова И.А.

ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Студент _____ ,

обучающийся по заочной форме обучения на _____ курсе специальности 08.02.07 «Монтаж и эксплуатация внутренних сантехнических устройств, кондиционирования воздуха и вентиляции» успешно прошел учебную практику Сварочная по профессиональному модулю ПМ 01. «Организация и контроль работ по монтажу систем водоснабжения и водоотведения, отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха» в объеме 2 недели в организации:

_____ (наименование организации)

Виды работ	Основные показатели оценки результата (признаки)	Оценка
Оборудование электросварочного поста	Организация рабочего места	
	Обслуживание оборудования сварочного поста	
	Индивидуальная подгонка необходимых принадлежностей электросварщика	
Практическое овладение первичными навыками сварочных работ	Подготовка металла к электросварочным работам	
	Возбуждение сварочной дуги различными способами	
	Поддержание процесса горения дуги до полного сгорания электрода	
	Выбор режима сварки	
Наложение ниточного и усиленного шва	Подготовка металла для наложения швов	
	Подбор величины тока в зависимости от диаметра электрода	
	Наложение ниточного шва	
	Наложение усиленного шва различными способами	
Обработка различных типов сварочных соединений	Сварка металла "внахлестку"	
	Сварка металла "встык" с обработкой кромок	
	Сварка металла "встык" без обработки кромок	
	Сварка угловых соединений	
	Способы устранения дефектов швов	
	Сварка пластин в "тавр" без скоса кромок	
	Сварка пластин в "тавр" со скосом кромок	
	Контроль качества сварных швов	
Техника выполнения сварочных соединений в различных пространственных положениях	Сварка листового металла в "вертикальном" положении	
	Сварка листового металла в "потолочном" положении	
	Сварка поворотных стыков труб различного диаметра	
	Сварка неповоротных стыков труб различного диаметра	

Критерии оценивания: 0 – признак не проявляется; 1 – признак проявляется.

Рекомендации _____

Оценка по практике: _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись руководителя организации:

М.П.

_____/_____

Ф.И.О.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен овладеть навыками по ручной электродуговой сварки по одной из рабочих профессий, соответствующей 3, 4 разряду по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94):

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
1	2
18489	Слесарь по изготовлению узлов и деталей санитарно-технических систем
18560	Слесарь - сантехник
11945	Жестянщик
14621	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования
18483	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха
18526	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования
3112	Техники по промышленному и гражданскому строительству
2923	Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию промышленного холодильного и вентиляционного оборудования
7136	Монтажники и слесари санитарно-технического оборудования и слесари - трубопроводчики
17636	Замерщик санитарно - технических систем (разметчик)

Итоговая оценка по практике: _____

Уровень освоения профессиональной компетенции:

12–15 баллов удовлетворительно, 16–20 баллов - хорошо, 21–23 баллов – отлично.

« ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись руководителя организации:

_____/_____

Ф.И.О.

М.П.